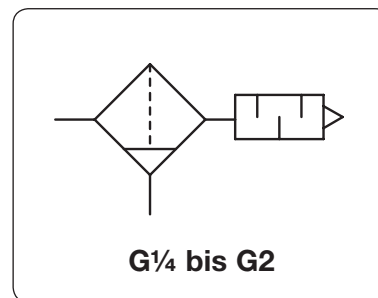


Beschreibung	Mit dem Filter-Schalldämpfer wird die gesammelte Abluft von pneumatischen Geräten behandelt. 1. Reinigen der verbrauchten, ölhaltigen Arbeitsluft von umweltschädlichen Ölpartikeln 2. Geräuschdämpfung der Abluft
Abscheidegrad	> 99,99%, Restölgehalt < 0,01 mg/m ³
Geräuschminderung	> 40 dB (A) bei 1 m
Standzeit	je nach Verschmutzung, maximal nach 2500 Betriebsstunden
Entleerung	Das Kondensat wird über einen Überlauf oder durch Drehen des Handablasses kontinuierlich abgeführt.
Betriebsdruck	max. 16 bar
Temperaturbereich	2 °C bis 100 °C
Werkstoffe	Gehäuse: Polypropylen bei G¼ und G¾, Aluminium bei G½ bis G2 Filter: Mikroglassfaser und Polyurethan



Abmessungen				Volumenstrom		Anschlussgewinde	Bestellnummer
A	B	ØC	SW	m ³ /h*1	l/min*1	G	

Filter-Schalldämpfer							Betriebsdruck max. 16 bar	SFE
8	131	77	28	30	500	G¼	SFE-02	
8	131	77	28	35	580	G¾	SFE-03	
12	181	90	36	75	1250	G½	SFE-04	
12	181	90	36	100	1670	G¾	SFE-06	
15	254	110	50	175	2920	G1	SFE-08	
70	287	110	50	200	3330	G1¼	SFE-10	
70	312	110	50	200	3330	G1½	SFE-12	
70	312	110	50	200	3330	G2	SFE-16	



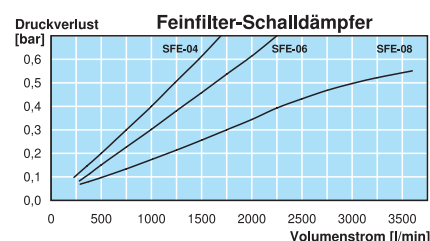
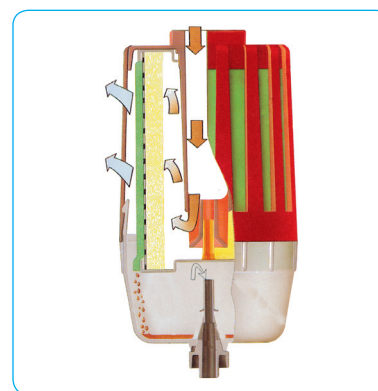
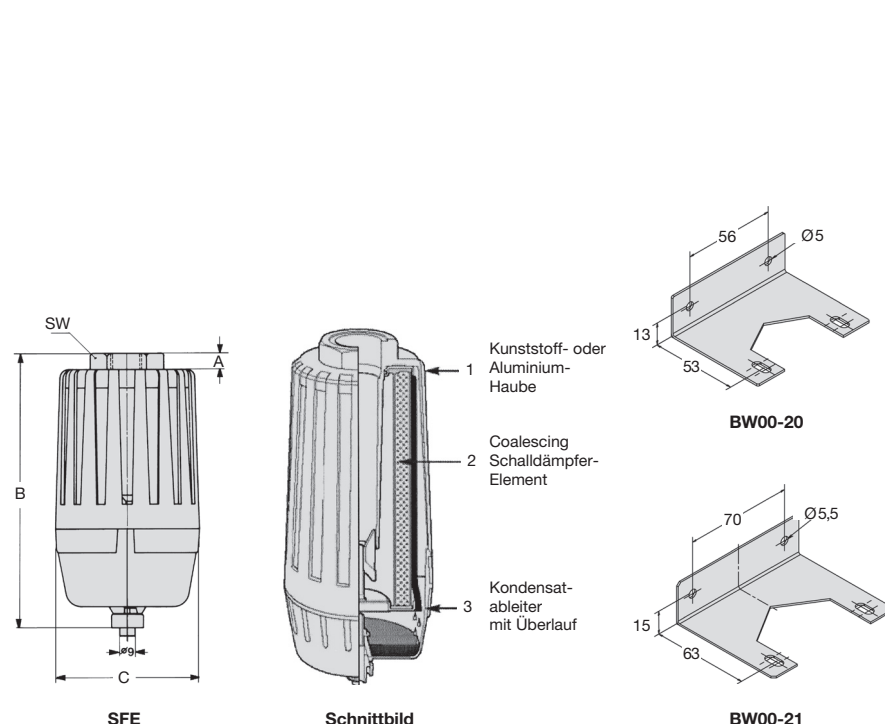
Zubehör, lose beigelegt

Befestigungswinkel	aus Stahl	für G¼ bis G¾	BW00-20
		für G1 bis G2	BW00-21

Filter



16



*1 bei 6 bar Betriebsdruck gegen Atmosphäre

Ersatzteile: siehe separate Ersatzteilliste

PDF CAD
www.aircom.net



Bestellbeispiel:
SFE-02